

¿Cómo aumentar la eficiencia en la gestión de productos, reactivos y consumibles sin olvidarnos del cumplimiento de la Norma UNE-EN ISO / IEC 17025:2017?

La gestión eficiente de productos, reactivos y consumibles en un laboratorio es esencial para el día a día de los laboratorios de ensayos y calibración. Existen tareas diarias de registro y verificación, que son necesarias para asegurar que los productos suministrados por proveedores externos y los preparados dentro del laboratorio son conformes, cumpliendo, de esta manera, con la Norma ISO 17025 y asegurando la validez de los resultados emitidos.

Desde el departamento de consultoría de Ambidata® siempre tenemos gran interés en este aspecto. Cuando iniciamos la implementación de LabWay-LIMS® en un laboratorio, una de las preocupaciones que nos plantean es la correcta trazabilidad de los productos, reactivos y consumibles utilizados en el proceso laboratorial. Con el software no solo aseguramos que en cada ensayo realizado quedan trazados los productos utilizados, sino que se controlan otros aspectos preocupantes y necesarios dentro de esta gestión:

- Trazabilidad de productos por fases dentro de un mismo ensayo.
- Control de lotes y fechas de caducidad, tanto de los productos comprados como los reactivos preparados en el laboratorio.
- Registro de cantidad de producto utilizado, en base a estándares establecidos previamente por tipo de ensayo.
- Restar stock de los productos utilizados en el ensayo, asegurando la actualización automática del producto disponible.



Dentro de la gestión de productos, reactivos y consumibles, existen otros desafíos que los laboratorios tienen que afrontar diariamente. Con LabWay-LIMS® el laboratorio optimiza los procesos ya que el sistema integra este tipo de tareas de gestión, permitiendo:

- Realizar controles de inventarios periódicamente.
- Automatizar la entrada de stock desde pedidos a proveedores, verificando los datos importantes, como lote, fecha de caducidad, entre otros.
- Posibilidad de tener almacén de cuarentena, asegurando la verificación y el control total de los productos suministrados por proveedores externos.
- Adjuntar fichas de seguridad y otro tipo de información a los productos y lotes registrados en el sistema.
- Creación de una base de recetas para automatizar las preparaciones de reactivos realizadas en el proceso laboratorial.
- Realización de preparaciones con cálculos de cantidades y fechas de caducidad de manera automáticas.
- Organización de productos por almacenes.
- Etc.

Por lo tanto, en Ambidata® recomendamos el uso de un software de gestión de laboratorio, como LabWay-LIMS®, que permita optimizar todos los procesos relacionados con la gestión de productos, reactivos y consumibles. Siempre facilitando las actividades rutinarias del laboratorio, asegurando la correcta gestión de almacenes e inventarios y garantizando la integridad y fiabilidad de los resultados obtenidos.